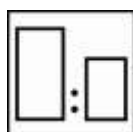


Dynacoat Basecoat PRO – D1.04.05

Leírás Dynacoat Basecoat PRO bázisfesték szolid, gyöngyház- és metálhatású színekhez, gépjárművek számára kifejlesztve. Különböző hígítókkal keverve felhasználható apróbb javításoktól teljes újrafényezésig. Fedőképessége kitűnő, száradása gyors.

Ez a termék nem használható olyan EUs műhelyekben, amelyeknek meg kell felelniük az 2004/42/EC rendeleteknek

Keverési arány



100 Dynacoat Basecoat PRO
50-80 Dynocoat Hígítók: Gyors / Normál / Lassú

Keverőléc



Használjon 1-es számú Dynacoat keverőlécet
No. 1

Eszköz



Szórópisztoly beállítás: Szórási nyomás:
1.2-1.4 mm 2-4 bar*

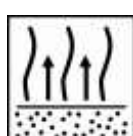
* Lásd a szórópisztoly használati utasítását

Alkalmazás



2 - 3 x 1 réteg

Szikkadás



Rétegek között Lakkozás előtt
3-5 perc 20°C-on 15 perc 20°C-on
**Függ a felhasznált hígítótól*

Lakkozás



Lásd a lakk műszaki adatlapját

Egészség- védelem



Használjon megfelelő egészségvédelmi eszközt
Az Akzo Nobel Car Refinishes frisslevegős maszk használatát javasolja..

A részletes termékleírásért olvassa el a teljes adatlapot

TECHNICAL INFORMATION

Leírás Dynacoat Basecoat PRO bázisfesték szolid, gyöngyház- és metál hatású színekhez, gépjárművek számára kifejlesztve. Különböző hígítókkal keverve felhasználható apróbb javításoktól teljes újrafényezésig. Fedőképessége kitűnő, száradása gyors

Termék és adalékanyagok

Dynacoat Basecoat Pro

Dynacoat Thinners:

-**Gyors hígító** akár 3 panel pontjavításához, 15-20°C-on

-**Normál hígító** pontjavításhoz vagy teljes újrafényezéshez 20-30°C-on

-**Lassú hígító** nagyobb elemekhez és / vagy 25-30°C-on vagy attól magasabb hőmérsékleten

Alapanyagok

Bázisfesték: akrilgyanta

Hígítók: oldószerek keveréke

Megfelelő felületek

Eredeti gyári (OEM) bevonatok és régi festékbevonatok.

1K Primer Grey

Dynacoat Acrylic Filler 4+1

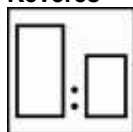
Dynacoat Filler 5+1

Dynacoat Filler 4100

2K Epoxy Primer

Megjegyzés: Ne alkalmazza közvetlenül savas alapozókra (washprimer)

Keverés



100 Dynacoat Basecoat PRO

50-80 Dynacoat hígítók (Gyors / Normál / Lassú)

-**Megjegyzés:** Alkalmazás előtt mindig ellenőrizze a szint.

Viszkozitás

13-17 mp DC4 20°C-on (függ az alkalmazott keverési aránytól)

Szórópisztoly beállítása és szórási nyomás

Ejtőtartály

1.2-1.4 mm

2-4 bar (Lásd a szórópisztoly használati utasítását)

Application

Szolid színekhez:

Vigyen fel 2-3 külön réteget a megfelelő fedés eléréséig, a rétegek között időt hagyva a matta szikkadáshoz.

Metál és gyöngyház hatású színek esetén:

Vigyen fel 2-3 külön réteget a megfelelő fedés eléréséig, a rétegek között időt hagyva a matta szikkadáshoz, ha szükséges, csökkentve a nyomást 0.5 barral, vigyen fel ejtőréteget a jobb fémes hatás érdekében. Hordjon fel egy végső, vékony réteget, növelve a távolságot +/- 30-40-cm-rel.

Pontjavításhoz:

Pontjavításokhoz dolgozzon alacsonyabb nyomással és vigyen fel vékony rétegeket a megfelelő fedés eléréséig. Hagyjon a szikkadási időt a PRO bázisfesték rétegeinek felvitele között. Ezután ködölje át, a széleket túllépve, azonos nyomással dolgozva. Metál színek esetében használjon ejtőréteget (metál hatású fedőréteg) ha szükséges, növelve a szórási távolságot. .

*Végül hagyjon legalább 15 perces száradási időt (20°C-on), csak azután vigye fel a lakkot.

Lefedés/maszkolás

20 perc szikkadási idő után 20°C-on a Basecoat PRO szolid, metál vagy gyöngyház hatású festék maszkolható.



AkzoNobel

TECHNICAL INFORMATION

Élek eltávolítása

Hagyjon elegendő száradási időt, legalább 20 percet 20°C-on.
Csiszolja át a sérült részt P500-as száraz vagy P1000-es nedves csiszolópapírral.
A csiszolás során keletkezett port gondosan távolítsa el, mielőtt folytatná a Basecoat PRO alkalmazását.

Átfedhetőségi idő

Basecoat PRO lakkal átfedhető:
Szolid színek esetében : 5 órán belül **Metál és gyöngyház hatású színek esetében :** 48 órán (2 napon) belül

Megjegyzés: Szolid színek esetén az átfedhetőségi időt 48 órára (2 napra) nyújthatjai, ha a Basecoat PRO-t a következő eljárással keveri:

A Basecoat PRO festéket alaposan keverje meg, majd adjon hozzá 10% Dynacoat edzőt.

A keveréket alaposan keverje meg, majd adjon hozzá Dynacoat hígítót, és újból keverje meg alaposan.

Fazékidő

6 hónap 20°C-on
4 óra edző hozzáadása után

Rétegvastagság

Rétegenként:	7- 9 µm
Javasolt alkalmazás (2 réteg):	14-18 µm

Elméleti fedőképesség

Felhordásra kész keverék 1µm száraz rétegvastagság esetén ± 140 m²/liter

A gyakorlati fedőképességet sok tényező befolyásolja, mint pl. a felület alakja, durvasága, az alkalmazás módszere és körülményei.

Eszköz tisztítása

Használjon Dynacoat Gun Cleaner-t vagy Dynacoat hígítókat

Eltarthatóság

A termék szavatossági ideje bontatlan doboz esetén 20°C-on értendő.
Kerülje a nagy hőmérsékletingadozást.
Szavatossági idő: 4 év 20°C-on.

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijkssstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

CSAK SZAKIPARI HASZNÁLATRA

FONTOS A jelen adatlapban megadott információ nem tekinthető minden körülményre kiterjedőnek, jelenlegi ismereteinket tükrözi, és megfelel az aktuális törvény általi előírásoknak. Amennyiben valaki az itt ajánlottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erre tőlünk előzetes írásbeli jóváhagyást kapott volna, az saját kockázatára teszi mindezt. A helyi törvények és szabályozások betartása minden esetben a felhasználó felelőssége. Mindig olvassa el a termék anyagbiztonsági és technikai adatait, ha rendelkezésre állnak. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk a Műszaki Adatlapban, vagy máshol, helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a kezelendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, ha csak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk, sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért. Minden termékünkre és műszaki tanácsunkra a standard üzletpolitikai szabályzatunk vonatkozik. Kérje el tőlünk a dokumentumot és olvassa el figyelmesen. A jelen adatlapban szereplő információt tapasztalataink és folyamatos termékfejlesztésünk következtében időről időre módosítjuk. A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék használata előtt.

A jelen kiadványban szereplő terméknevek az AkzoNobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com



AkzoNobel