

Glasurit® 90 belső szín rendszer Metáll/UNI/Gyöngyhatás









D

Alkalmazása: Matt/ félmatt 1 rétegű színek előállítás (melyeket lakkal nem kell bevonni) a 90-es sorból. Alkalmos motor és csomagterek javítására, melyeket matt bevonattal kell ellátni.

Tulajdonságai:

Megjegyzések:

- Az autójavítás komplett színspektruma elérhető a 90-IC 440 adalékból és a bázisszínekből
- Alap és előkészítés:
kikeményedett, oldószer álló régi fényezés, KTL-alapozás, Glasurit töltőalapozó / töltő 285- vagy. 801-
Tisztítsa a felületet 700-1-el / csiszolja P400-al / tisztítsa 700-1-el
KTL-alapozott elemeknél a nehezen hozzáférhető helyeken elégséges egy tisztítás 700-1-el.
- Előzőleg alapozzuk a fémtiszta helyeket Glasurit 183-70-el.
- Azok a receptúrák, melyek 90-M5, 93-E3 vagy 11-E vizes bázisszíneket tartalmaznak, 90-IC 440-el nem keverhetők.
- **2004/42/IIB(e)(840)685:** az EU által meghatározott VOC határértéke ennek a terméknek (termékcsoport: IIB.e) használatra kész beállításban max. 840 g/l. Ennek a terméknek a VOC-tartalma 839 g/l.

	Felépítmény		
			Kiadósság 130 m ² /l 1 µm
	Keverési arány	2 : 1+5 % 100 térf.-% 90- metáll/Uni (a receptúrában a 90-M4-et cseréljük 90-IC 440-re.)	
	Higító	50 térf.-% 352-91, -50, -216 5 térf.-% 93-IC 330	
	Viszkozitás DIN 4 20°C	kb. 15 – 18 s	Edényidő 20°C: 4 h
	Felsőtartályos Nyomás	HVLP-pisztoly: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás	Alkalmos felsőtartályos 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Rétegszám	2	Rétegvastagság: 10 – 15 µm
	Szellőzési idő 20 °C	minden réteg után kb. 5 Min.	
	száradás: 20°C	15 Min. porszáraz, leragasztható	
	száradás: 60°C	3 h szerelhető	
		20 Min. szerelhető	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége. Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

