

# Glasurit® ecsetelő és hengerelő adalék



- Alkalmazása:** Adalék a 22 VOC-es sor ecseteléséhez vagy hengereléséhez
- Tulajdonságai:** A 22 VOC-sor hengerrel vagy ecsettel történő eldolgozásánál csak 929-13-al dolgozzunk. Más edzőkkel a feldolgozási viszkozitás túl alacsony. az 522-78 javítja a területét, és meggátolja a levegőzárványok képződését a 22 VOC. sornál
- Megjegyzések:** ■ A feldolgozásra kész anyag nagyon gyorsan meghúz. Ezért nagyobb felületeken csak **korlátozottan** használható!

	<b>Felépítmény</b>	
	<b>Keverési arány</b>	100 térf. % 22 VOC
	<b>Edző</b>	33 térf. % 929-13
	<b>Hígító</b>	5 térf. % 522-78
	<b>Edényidő 20°C</b>	1 h
	<b>Munkamenetek</b>	2 – 3
	<b>Rétegvastagság</b>	50 – 70 µm
	<b>Száradás:</b> 20°C 60°C	8 h 30 Min.
	<b>Infra ( rövidhullám ) ( középhullám )</b>	8 Min. 10 – 15 Min.

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.  
A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

BASF Coatings AG  
Geschäftsbereich Automotive Refinish /  
Commercial Transport Coatings Solutions  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat ( termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz