

Glasurit® lágyító adalék



Alkalmazása: Rugalmasítás műanyagfényezésnél
Tulajdonságai: rugalmas, jól keverhető
Megjegyzések: ■ 25 Vol. % hozzáadása

	Alkalmazása	Alapanyagok	Fedőfesték/ szintelen lakk
	Felépítmény	V 3,V 3a	
	Keverési arány	4 térf.-T 285- (100 térf.%) 1 térf.-T. 522-111 (25 térf.%)	4 térf.-T. 22 VOC 3.5, 923-(100 térf.%) 1 térf.-T. 522-111 (25 térf.%)
	Edző	4 : 1 : 1 100 térf.% 285- : 522-111 25 térf.% edző 929-55, -56	2 : 1 + 10 % 100 térf.% 22 VOC 3.5 /923- : 522-111 50 térf.% 929-31, -33
	Hígító	25 térf.% 352-91, -50	10 térf.% 352-91, -50
	Viszkozitás DIN 4 20°C	16 - 18 s	22 VOC 3.5- 20 - 22 s 923- 17 - 18 s
	Edényidő 20°C	1-2 h	4 h
	fúvókanyomás Nyomás	HVLP-Pisztoly: 1,7 - 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás	HVLP-Pisztoly: 1,2 - 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás
	Szórásmenetek	2	2
	Rétegvastagság	ca. 50 µm	50 - 60 µm
	Száradás: 20°C 60°C	4 h 40 Min.	16 h 45 Min.
	Infra (rövidhullám) (középhullám)	8 Min. 10 - 15 Min.	8 Min. 10 - 15 Min.

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.
 A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings AG
 Geschäftsbereich Automotive Refinish /
 Commercial Transport Coatings Solutions
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany