












# Glasureit® HS-színezendő töltő áttetsző

# F

- Alkalmazása:** Áttetsző töltőkomponens, melyet 22 HS fedőfesték hozzáadásával színes töltőként használhatunk. Használható csiszolandó és nedves-a-nedvesre töltőként rosszul takaró színeknél, műanyagfényezési rendszerben (V 3 / V 3a) és színben passzoló töltőként a köfelverődésnek fokozottan kitett részekben.
- Tulajdonságai:**
- Megtakarítás felhordási időben és fedőfesték mennyiségben.
  - A 22 HS 2K festékmaradékok ésszerű felhasználása.
- Megjegyzések:**
- Nedves-a-nedvesre használat esetén alapozni kell **Glasureit 285-270 Pro töltőalapozóval**
  - Ne keverjük be 22 HS 2K fedőfesték bázisszínekkkel, csak az 522-M0 val, vagy 522 MC35-el való keverés után! A 285-95 22 HS 2K fedőfestékekkel való elegyítése után **azonnal keverjük össze!**
  - A 285-95 VOC a műanyag festésben is használható (V 3a), ha Glasureit 522-111 lágyító adalékkal 4 : 1 vagy 2 : 1 arányban A ill. B keveréknél bekeverjük, vagy a (V 3) műanyagfényezési rendszer esetén Glasureit 522-10 műanyag adalékot használunk
  - **2004/42/IIB(e)(840)685:** az EU által meghatározott VOC határértéke ennek a terméknek (termékcsoport: IIB.e) használatra kész beállításban max. 540 g/l. Ennek a terméknek a VOC-tartalma 530 g/l

### 1. Csiszolandó töltő

	<b>Felépítmény</b>		<b>Kiadósság</b> 439 m <sup>2</sup> /l 1 µm
	<b>Keverési arány</b>	<b>1. Lépés (A)</b> 2 : 1 100 térf.% 285-95 VOC 50 térf.% 22-	<b>2. Lépés</b> 4 : 1 : 1 100 térf.% keverék (A)
	<b>Edző</b>		25 térf.% 929-56, -55
	<b>Hígító</b>		25 térf.% 352-91/-50/-216
	<b>Szórási viszkozitás DIN 4 20°C</b>	18 – 20 s	<b>Edényidő 20°C:</b> 1 h
	<b>Felsőtartályos Nyomás</b>	HVLP-pisztoly: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar fúvókanyomás	Megfelelő felsőtartályos 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	<b>Szórásmenetek</b>	2	<b>Rétegvastagság:</b> 40 – 60 µm
	<b>Száradás: 20°C</b>	4 h	
	<b>60°C</b>	40 Min.	
	<b>Infra</b>		
	<b>( rövidhullám )</b>	8 Min.	
	<b>( középhullám )</b>	10 – 15 Min.	
	<b>Csiszolás</b>	P 800	
	<b>Excenter</b>	P 400 (csak másnapra való száradás, vagy 40 perc / 60 °C)	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat ( termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz









BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasureitstraße 1  
48165 Münster  
Germany



# Glasurit® HS-színezendő töltő áttetsző

# F

## 2. Nedves-a-nedvesre töltő

	<b>Felépítmény</b>			
			<b>Kiadósság</b>	423 m <sup>2</sup> /l 1 µm
	<b>Keverési arány</b>	<b>1. Lépés (B)</b> 1 : 1 100 térf.% 285-95 VOC 100 térf.% 22-	<b>2. Lépés</b> 3 : 1 : 1 100 térf.%	<b>Keverék (B)</b>
	<b>Edző</b>		33 térf.%	929-56, -55
	<b>Higító</b>		33 térf.%	352-91/-216
	<b>Szórási viszkozitás DIN 4 20°C</b>	14 – 18 s	<b>Edényidő 20°C:</b>	2 h
	<b>Felsőtartályos Nyomás</b>	HVLP-pisztoly: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás	Megfelelő felsőtartályos 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	<b>Szórásmenetek</b>	2 = 1 x kittelésre, 1 x telj. felület	<b>Rétegvastagság:</b>	kb. 30 µm
	<b>szellőzési idő 20°C</b>	15 – 20 Min.		

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége. Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

