












Glasurit® töltőalapozó, szürke

GF

- Alkalmazása:** Töltőalapozó
- Tulajdonságai:** jól szórható , nehezen folyik, jó töltőképesség
jól csiszolható nedvesen és szárazon
- Megjegyzések:**
- Használjunk 581-90 kontrollfestéket (jobb csiszolási eredmény)
 - A száradási idő lerövidítésére (15 perc 60°C-on; 1,5h 20°C-on, vagy infra rövidhullám 6 perc.) a 285-700-at Glasurit Racing adalékkal 523-15 keverhetjük. Vegyük figyelembe, hogy az edényidő 20 percre rövidül 20°C-on, és ezt a keveréket csak 50-70 µm rétegvastagságnál használhatjuk.
 - 2004/42/II (Bcc)(540)539: az EU által meghatározott VOC határértéke ennek a terméknek (termékcsoport: IIB.e) használatra kész beállításban max. 540 g/l. Ennek a terméknek a VOC-tartalma 539 g/l.

	Felépítmény		
			Kiadósság: 425 m ² /l 1 µm
	Keverési arány	4 : 1 : 1 100 térf.%	285-700
	Edző	25 térf.%	929-55, -56
	Higító	25 térf.%	352-91, -50, -216
	Szórási viszkozitás DIN 4 20°C	20 – 24 s	Edényidő 20°C 1 h
	Felsőtartályos Nyomás	HVLP-pisztoly: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás	Alkalmos felsőtartályos 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Szórásmenetek	2	
	Rétegvastagság	50 – 70 µm	
	Száradás: 20°C 60°C	3 h 30 perc	
	Infraro (rövidh.) (középh.)	9 perc 10 – 15 perc	
	Csiszolás Kézzel	P 800	
	Excenter	P 400	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.
A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz.











BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® töltőalapozó, szürke

GF

Alternatíva: felhordás vastag rétegben

	Felépítmény		
			Kiadósság: 425 m ² /l 1 µm
	Keverési arány	4 : 1 : 1 100 térf.%	285-700
	Edző	25 térf.%	929-55, -56
	Hígító	25 térf.%	352-91, -50, -216
	Szórási viszkozitás DIN 4 20°C	20 – 24 s	Edényidő 20°C 1 h
	Felsőtartályos Nyomás	HVLP-pisztoly: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás	Alkalmos felsőtartályos 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Szórásmenetek	3 – 4	
	Rétegvastagság	100 – 200 µm	
	Száradás:	< 20°C 60°C	másnapra 40 perc
	Csiszolás		
	Kézzel	P 800	
	Excenter	P 400	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége. Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

