

Glasurit® töltőalapozó Pro, fekete

GF

Alkalmazása: Töltőalapozó / nedves-a-nedvesre töltő

Jellemzői: Alkalmos acélra, horganyzásra, alumíniumra, régi fényezésre, GFK / SMC-re
Kiváló korrózió elleni védelem, jó időjárás állóság, jó felületet biztosít.

- Megjegyzések:**
- Glasurit 581-90 kontrollfestéket alkalmazzon (jobb csiszolási eredmény)
 - A különböző szürke árnyalatok eléréséhez, a Glasurit 285-230 pro fehér töltőalapozót és a 285-290 feketét keverhetjük,
 - Felhordás előtti tisztításhoz Glasurit 700-10 zsirtalanító és tisztítószer használjunk.
 - Levegőn száradáshoz a minimális hőmérséklet + 15 °C
 - **2004/42/IIIB(e)(840)685:** az EU által meghatározott VOC határértéke ennek a terméknek (termékcsoport: IIB.e) használatra kész beállításban max. 540 g/l. Ennek a terméknek a VOC-tartalma 539 g/l.

| | Felhasználási terület | töltőalapozó | |
|--|---|--|---|
| | kiadósság | | m ² /l 1 µm |
| | Keverési arány | 5 : 1 : 1 100 Vol.% | 285-290 |
| | Edző | 20 Vol.% | 929-58 |
| | Hígító | 20 Vol.% | 352-91, -50, -216 |
| | Szórási viszkozitás DIN 4 20°C | 18 – 20 s | |
| | Edényidő 20°C | 90 perc. | |
| | Felsőtartályos Spritzdruck | HVLP-pisztoly: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás | Alkalmos felsőtartályos 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar |
| | Rétegszám | ½ + 1 | |
| | Rétegvastagság | 50 – 70 µm | |
| | Száradás: 20°C 60°C | Másnapra 35 perc. | |
| | Infra (rövidhullám) | 9 perc. | |
| | Csiszolás Kézi | P 800 | |
| | Excenter | P 400 | |

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.








Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, foto, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® töltőalapozó Pro, fekete

GF

| | Felhasználási terület | Nedves-a-nedvesre töltő Fémre | Nedves-a-nedvesre töltő Műanyagra |
|---|---|---|---|
| | Kiadósság | m ² /l 1 µm | |
|  | Keverési arány | 4 : 1 : 1 100 térf.% 285-290 | 4 : 1 : 1 100 térf.% 285-230 |
|  | Edző | 25 térf.% 929-58 | 25 térf.% 929-58 |
|  | Higító | 25 térf.% 352-91, -50, -216 | 25 térf.% 522-10 |
|  | Szórási viszkozitás DIN 4 20°C | 15 – 20 s | |
| | Edényidő 20°C | 90 perc. | |
|  | Felsőtartályos Nyomás | HVLP-pisztoly: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar fúvókanyomás | Alkalmos felsőtartályos 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar |
|  | Rétegszám | ½ +1 = ½ x kittelésre / 1x telj. felület | Rétegvastagság ca. 30 – 40 µm |
|  | Szellőzési idő 20°C | 25 – 30 perc. | |

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonosi adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége. Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® töltőalapozó Pro, fekete

GF

| | Felhasználási terület | Vastag felépítésű töltő |
|--|---|---|
| | Kiadósság | m ² /l 1 µm |
| | Keverési arány | 5 : 1 : 1 100 térf.% 285-290 |
| | Edző | 20 térf.% 929-58 |
| | Higító | 20 térf.% 352-91, -50, -216 |
| | Szórási viszkozitás DIN 4 20°C | 18 – 20 s |
| | Edényidő 20°C | 90 perc. |
| | Felsőtartályos Nyomás | HVLP-pisztoly: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás Alkalmos felsőtartályos 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar |
| | Rétegszám | ½ + 2 |
| | Rétegvastagság | 80 – 120 µm |
| | Szellőzési idő 20°C | - |
| | Száradás: 20°C | másnapra |
| | 60°C | 45 perc. |
| | Infra (rövidhullámú) | 15 perc. |
| | Csiszolás Kézi | P 800 |
| | Excenter | P 400 |

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.
A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

