

Glasurit® töltőalapozó Pro, szürke











GF

Alkalmazása: Töltőalapozó / alapozó/ nedves-a-nedvesre töltő

Jellemzői: Alkalmas acélra, horganyzásra, alumíniumra, régi fényezésre, GFK / SMC-re
Kiváló korrózió elleni védelem, jó időjárás állóság, jó felületet biztosít.
Korróziógátló és tapadásközvetítő a fent említett felületekre a Glasurit fényezési rendszerben.
Alkalmazható a 285- Glasurit töltőalapozók és alapozók alá

Megjegyzések:

- Glasurit 581-90 kontrollfestéket alkalmazzon (jobb csiszolási eredmény)
- **A 285-270 felhordása előtt használjon 700-10 tisztítószer!**
- Levegőn száradáshoz a minimális hőmérséklet + 15 °C
- **2004/42/IIIB(cII)(540)539:** az EU által meghatározott VOC határértéke ennek a terméknek (termékcsoport: IIB.cII) használatra kész beállításban max. 540 g/l. Ennek a terméknek a VOC-tartalma 539 g/l.

	Felhasználási terület	töltőalapozó	
	kiadósság	m ² /l 1 µm	
	Keverési arány	5 : 1 : 1 100 Vol.%	285-290
	Edző	20 Vol.%	929-58
	Higító	20 Vol.%	352-91, -50, -216
	Szórási viszkozitás DIN 4 20°C	18 – 20 s	
	Edényidő 20°C	90 perc.	
	Felsőtartályos Spritzdruck	HVLP-pisztoly: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás	Alkalmas felsőtartályos 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Rétegszám	½ + 1	
	Rétegvastagság	50 – 70 µm	
	Száradás: 20°C 60°C	Másnapra 35 perc.	
	Infra (rövidhullám)	9 perc.	
	Csiszolás Kézi	P 800	
	Excenter	P 400	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.
A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.








Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, foto, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonosi adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® töltőalapozó Pro, szürke

GF

	Felhasználási terület	Nedves-a-nedvesre töltő Fémre	Nedves-a-nedvesre töltő Műanyagra
	Kiadósság	m ² /l 1 µm	
	Keverési arány	4 : 1 : 1 100 térf.% 285-290	4 : 1 : 1 100 térf.% 285-230
	Edző	25 térf.% 929-58	25 térf.% 929-58
	Higító	25 térf.% 352-91, -50, -216	25 térf.% 522-10
	Szórási viszkozitás DIN 4 20°C	15 – 20 s	
	Edényidő 20°C	90 perc.	
	Felsőtartályos Nyomás	HVLP-pisztoly: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar fúvókanyomás	Alkalmos felsőtartályos 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Rétegszám	½ +1 = ½ x kittelésre / 1x telj. felület	Rétegvastagság ca. 30 – 40 µm
	Szellőzési idő 20°C	szellőztesse mattulásig	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.












Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége. Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® töltőalapozó Pro, szürke

GF

	Felhasználási terület	Vastag felépítésű töltő	Alapozó
	Kiadósság		m ² /l 1 µm
	Keverési arány	5 : 1 : 1 100 térf.% 285-290	
	Edző	20 térf.% 929-58	
	Higító	20 térf.% 352-91, -50, -216	
	Szórási viszkozitás DIN 4 20°C	18 – 20 s	
	Edényidő 20°C	90 perc.	
	Felsőtartályos Nyomás	HVLP-pisztoly: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás Alkalmos felsőtartályos 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar	HVLP-pisztoly: 1,3 – 1,7 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás Alkalmos felsőtartályos 1,3 – 1,7 mm 2,0 bar
	Rétegszám	½ + 2	1 vékony réteg (takarás)
	Rétegvastagság	80 – 120 µm	10-20µ
	Szellőzési idő 20°C		10-15 perc
	Száradás: 20°C	másnapra	
	60°C	45 perc.	
	Infra	15 perc.	
	(rövidhullámú)		
	Csiszolás		
	Kézi	P 800	
	Excenter	P 400	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.

A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, fotó, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége..Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

