

Glasurit® 2K SF alapozó



Alkalmazása:	Alapozó, 1006-26 alkalmazása esetén		
Tulajdonságai:	-Magas korrózióvédelem -szigetelő alap		
Megjegyzések:	Acélra, horganyzott acélra és alumíniumra 2004/42/IIB(c I)(540)520: Az EU által előírt VOC határértéke ennek a terméknek (termékcsoport: IIB.c I) felhasználásra kész beállításban max. 540 g/l. Ennek a terméknek a VOC-tartalma 520 g/l.		
	Felhasználási terület	alapozás	
	Felépítmény	V1	
		Kiadósság 400 m²/l 1 µm-nál	
	Keverési arány	4 : 1 : 1 100 térf.%	285-26
	Edző	25 térf.%	929-26
	Hígító	25 Vol.%	352 -50/ -91/ -216
	Viszkozitás DIN 4 20°C	18 – 22 s	Edényidő 20 °C 3,5 óra
	Felsőtartályos Nyomás	HVLP-Pisztoly: 1,7 - 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar fúvókanyomás	Hagyományos pisztoly 1,6-1,8 mm. 2,0 bar
	Szórásmenetek	1	
	Rétegvastagság	20-25 µm	
	Száradás: 60°C	20 perc.	
	Infra (rövidhullám)	11 Min.	

A 1999/45/EG rendszámú irányvonal, és a nemzeti előírások szerint, Lásd. EU biztonsági adatlap.
A termékek szakember által való feldolgozásra alkalmasak.

Ezen nyomtatvány adatai jelenlegi ismereteinken, és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink felhasználóit mentesíti a lehetséges hatások saját maga által történő kikísérletezése vagy ellenőrzése alól. Egy konkrét felhasználási igény esetén a termék alkalmasságát és tulajdonságait garantálni nem tudjuk. Az összes itt közölt leírás, rajz, foto, adat, arányok, súlyok, stb.. általános információk; előzetes bejelentés nélkül változhatnak, és nem képezik szerződésben lefektetett terméktulajdonsági adatokat (termékspecifikáció). Az esetleges védjegyek, törvények és megállapodások betartása a vásárló felelőssége. Nem zárható ki, hogy a termék < 0,1µ-os részecskéket tartalmaz

BASF Coatings AG
Geschäftsbereich Automotive Refinish /
Commercial Transport Coatings Solutions
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany